ASTRO PRODUCTS

取扱説明書

ＡＰ 自動遮光溶接面

●ご使用になる前に、必ずこの取扱説明書をよくお読みになり、内容を理解してから、お使いください。

1．取扱説明書について

●この度は、アストロプロダクツ製品をお買上頂きまして、誠にありがとうございます。ご使用前に、この取扱説明書をよくお読みになり、安全にお使い下さいますよう、お願いいたします。

●当社の許可なく、取扱説明書の内容全部、または一部を複製・改修し、無断で転載することは禁止されています。

●安全上の注意や製品仕様などは、予告なく変更される場合があります。そのため、お客様が購入された製品と、取扱説明書に記載された内容が、一部異なる場合がありますので、ご了承ください。

2．はじめに

●この取扱説明書、および製品本体に貼り付けられたラベルは、安全に関わる重要な注意事項を、警告・注意のマークを使用し表現しています。製品を安全にお使いいただき、あなたや他の人々への危害や財産への損害を、未然に防止するためのものですので、必ず守ってください。

●本製品を使用する前に、取扱説明書に記載されている各項目をよく読み、理解し厳守してください。取扱説明書をなくしたり、汚したりせず、使用者が任意に読むことができるよう、大切に保管してください。

●注意・警告事項の意に反して安全義務を怠り、規定外の使用による機器の破損やケガなどに関しては、当社では一切の責任を負いかねますのでご了承ください。

■安全に関する表示について

表示	内容
危険	この表示内容を無視し、誤った使い方をすると、死亡や重傷などの重大な傷害を負う危険が差し迫った状態を示しています。
警告	この表示内容を無視し、誤った使い方をすると、死亡や重傷などの重大な傷害を負う可能性を示しています。
注意	この表示内容を無視し、誤った使い方をすると、人的障害、および製品の故障や、その他、物的損害が発生する可能性があることを、示しています。
重要	この表示内容は、製品を正しくお使いいただくため、守っていただきたい、重要な注意事項を示しています。

３．目次

4．安全に使用していただくために

⚠危険

■使用条件

●警告や注意事項をよく守り、安全に配慮し操作してください。

・取り扱いを誤ると、重大な事故につながります。

●修理技術者以外の人は、本取扱説明書に記載されていない、本体の分解・修理・改造はしないでください。

・異常作動、加熱、発火、感電など、事故の原因となります。

●過労と思われるときや、飲酒や薬物を服用しているときに、使用しないでください。

・判断力が鈍り、重大な事故の原因となります。

●子供や妊娠中の方は、絶対に本製品を使用しないでください。

・重大な事故の原因となります。

●広く通気がよく、換気のできる場所で作業してください。

・溶接ガスや溶接ヒューム（煙）は、健康に害をおよぼし、非常に危険です。

●ガソリン・軽油・灯油などの可燃性の液体の側では、使用しないでください。

・火災や爆発の恐れがあり、非常に危険です。

●作業中は、火気厳禁です。喫煙や火を近づけたり、火の側で使用しないでください。

・火災や爆発の恐れがあり、非常に危険です。

●火災などの事故に備え、必ず消火器を準備してください。

・準備していない状態では、使用しないでください。

●溶接ガスや溶接ヒューム（煙）は有害で、非常に危険であり、吸い込むと、健康に害をおよぼします。

・必ず、防毒マスクを着用してください。

●溶接時に発生する、火花やアーク光、スパッタが、皮膚にあたらないよう、以下の保護具を、必ず着用してください。

・溶接手袋、溶接帽、長袖作業着、皮前掛け、安全靴を着用してください。

●本製品は、頭部を保護できません。

・溶接帽などで、必ず頭部を保護してください。また、頭上での溶接は、止めてください。

●以下は、対応可能な溶接作業です。他の溶接作業には、使用しないでください。

・被膜アーク溶接、ＭＩＧ溶接、MAG/CO２溶接、ＴＩＧ溶接、プラズマ溶接・切断、エアアークガウジング

●使用前には、必ず表・裏面保護フィルターの損傷を確認し、必ず装着してください。

・割れなどの損傷がある場合は、速やかに交換してください。損傷がある状態で使用すると、目を傷めたり、皮膚がヤケドする恐れがあり、大変危険です。

4．安全に使用していただくために

⚠危険

■使用上の注意

●**使用中や使用直後のトーチ先端や溶接物は、非常に高温になります。絶対、素手や肌を、近づけたり、触ったりしないでください。**

・ヤケドやケガの原因となり危険です。

●**以下の環境下では、作業しないでください。**

・雨降り、強風、雷の発生など、悪天候時

・湿った場所や濡れた場所

・不安定で傾斜のある場所

・使用上、障害となる物がある場所

●**以下の行動は、巻き込まれケガをしたり、重大な事故の原因となり危険です。絶対に、止めてください。**

・長髪を束ねたりせずに、そのままの状態で使用する。

・ネックレスなどの装身具を着用し使用する。

・サイズの極端に大きい服装（長袖・長ズボン）、作業着を着用し使用する。

・無理な姿勢で使用する。

●**以下の状態で使用すると、角結膜炎や青光障害を引き起こす恐れがありますので、絶対に止めてください。**

・アーク光を直視する。

・面を上げた状態で、溶接作業する。

・遮光調整が「Ｇｒｉｎｄｉｎｇ」の状態で使用する。

●**使用者以外、使用場所に近づけないでください。**

・特に子供や幼児は、危険な行動をとることがあるので、絶対に近づけないでください。

●**溶接時は、アーク光、火花やスパッタが周囲に飛散します。安全のため、遮光シールドや溶接シートなどで保護してください。**

・遮光シールドや溶接シートは付属していません。別途、用意してください。

●**溶接機を作動させた状態で、放置しないでください。**

・思わぬ事故の原因となり、大変危険です。

●**以下の作業には、使用しないでください。事故やケガの恐れがあり、大変危険です。**

・レーザー溶接・切断

・グラインダーによる研磨・切断

・指定外の溶接作業

４．安全に使用していただくために

⚠警告

■使用条件

●使用前には、必ず取扱説明書を熟読し、本製品の使用方法をよく理解してから、使用してください。

・使用方法が不明な場合は、使用せずにお買い求めの販売店へ、相談してください。

●本製品は、溶接技能者資格を有する方を対象に作られております。

・溶接作業に関する知識が必要です。

●本製品を他人に貸すときは、必ず取扱説明書も一緒に渡してください。

・誤った使用により、ケガや事故の原因となります。

●警告・注意ラベルを、汚したり、剥がしたりしないでください。

・誤った使用により、ケガや事故の原因となります。

●本製品は、溶接時に発生するアーク光やスパッタから、目や顔を保護することを目的に作られています。

・他の用途での使用は想定されていません。絶対に、目的外では使用しないでください。

●誤った使用方法により、商品が破損・人体への損傷・物品への損害が生じた場合、当社では一切の保証、並びに責務を負いかねますので、ご了承ください。

・取扱説明書の使用方法を、よく理解してください。

■使用上の注意

●本製品は、大切に取り扱ってください。

・落下、強い衝撃が加わった場合は、必ず各部に異常がないか点検してください。

●本体が異常に熱い、異音・異臭がする、その他異常を感じた場合は、速やかに使用を中止してください。

・異常に気が付いた場合は、直ちに使用を中止し、お買い求めの販売店まで点検、または修理の依頼をしてください。

●濡れた手で、溶接作業しないでください。

・感電する恐れがあります。

●身体をアースさせる物に接触させながら、溶接作業しないでください。

・感電する恐れがあります。

●周辺温度が４０℃以上になる高温な場所、直射日光下では使用しないでください。

・身体の不調など、健康に害を、およぼすことがあります。

●溶接面は、使用前にきちんと頭のサイズに合わせてください。

・サイズの合わない状態で使用すると、作業効率低下や思わぬ事故の原因となります。

４．安全に使用していただくために

⚠警告

■使用上の注意

●溶接作業によっては、大きな騒音が発生する場合があります。

・耳を保護するために、耳栓を着用してください。

●使用中、面の表面温度が上昇します。

・直接手で触れたり、燃えやすい物を近づけないでください。

●使用温度－５℃～５５℃の範囲内で、使用してください。

・使用温度範囲外での使用は、製品破損や思わぬ事故の原因となります。

■メンテナンス・保管時の注意

●表・裏面保護フィルターが汚れていたり、曇っている場合は、新品の保護フィルターと交換してください。

・視界が確保できず、作業効率の低下を招き、思わぬ事故の原因となります。

●電池交換のとき、プラスマイナスの向きを、間違わないでください。

・電池の発熱や液漏れの原因となります。

●清潔な布で、本体を拭き取ってください。

・溶剤を使用して、洗浄しないでください。プラスチック部分は、溶剤から損傷を受けます。

●使用しないときは、施錠のできる場所に保管してください。

・思わぬ事故の原因となります。

●使用者以外、保管場所に近づけないでください。

・特に子供や幼児は、危険な行動をとることがあるので、絶対に近づけないでください。

●以下の条件下で保管してください。

・高温、多湿な場所へ保管しない。

・振動がなく、常温で清潔な場所に保管する。

・子供の手の届かない場所に保管する。

・施錠できる場所に保管する。

・ホコリの少ない場所に保管する。

４．安全に使用していただくために

⚠注意

■使用上の注意

●**使用毎に、必ず各部の点検を行ってください。**

・故障や事故を未然に防ぐことができます。

●**アークセンサー、ソーラーパネルを遮るものを、置かないでください。**

・正常に作動しない場合があります。

●**溶接面を、アーク光に対して、常に正面になるよう作業してください。**

・アークセンサーが、正常に作動しない場合があります。

●**開封後は、必ず表・裏面保護フィルターに貼られた、フィルムを剥がしてください。**

・溶接の熱により、保護フィルターに溶着する恐れがあります。

●**ＴＩＧ溶接での使用は、６Ａ以上の出力で使用してください。**

・５Ａ以下の出力では、反応しません。

■メンテナンス・保管時の注意

●**新品の表・裏面保護フィルターに交換した場合は、必ずフィルムを剥がしてください。**

・溶接の熱により、保護フィルターに溶着する恐れがあります。

●**保管時は、ボタン型リチウムイオン電池を外してください。**

・思わぬ事故の原因となります。

●**保管温度－１０℃～６０℃の範囲内で、保管してください。**

・範囲外での保管は、製品破損の原因となります。

重要

●**内蔵された、ボタン型リチウムイオン電池は、テスト用です。**

・新品の電池よりも、使用寿命が短い場合があります。

●**ボタン型リチウムイオン電池の使用寿命は約２年です。**

・ソーラーパネルの充電が、著しく悪い場所で作業した場合、内蔵電池の寿命が、２年よりも短くなります。

５．製品仕様

商品コード	２００７０００011584
商品型番	ＡＰ071158
透視遮光度	ＤＩＮ４
紫外・赤外線透過率	ＤＩＮ16
遮光調整範囲	ＤＩＮ９～１３
遮光速度（非遮光⇒遮光）	１/２５，０００秒
遮光速度（遮光⇒非遮光）	０．１～１．０秒（無段階調整）
使用温度	－５℃～５５℃
保管温度	－１０℃～６０℃
電源	ソーラー電池 ボタン型リチウムイオン電池ＣＲ２０３２×１
対応可能溶接	被覆アーク溶接、ＭＩＧ溶接、MAG/CO2 溶接、ＴＩＧ溶接、 プラズマ溶接・切断、エアアークガウジング
機能	遮光調整機能、遮光戻り速度調整機能、感度調整機能、 ローバッテリーアラーム機能、テスト機能
本体サイズ	Ｗ２１０×Ｄ３００×Ｈ２２０mm
重量	４５０ｇ
付属品	表面保護プレート×２、裏面保護プレート×１

●製品改良のため、主要機能、および形状などは、予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。

６．製品特徴

●溶接時に発生する光を、自動で遮光する溶接面です。

●自動遮光のため、両手が自由に使えて、大変便利です。

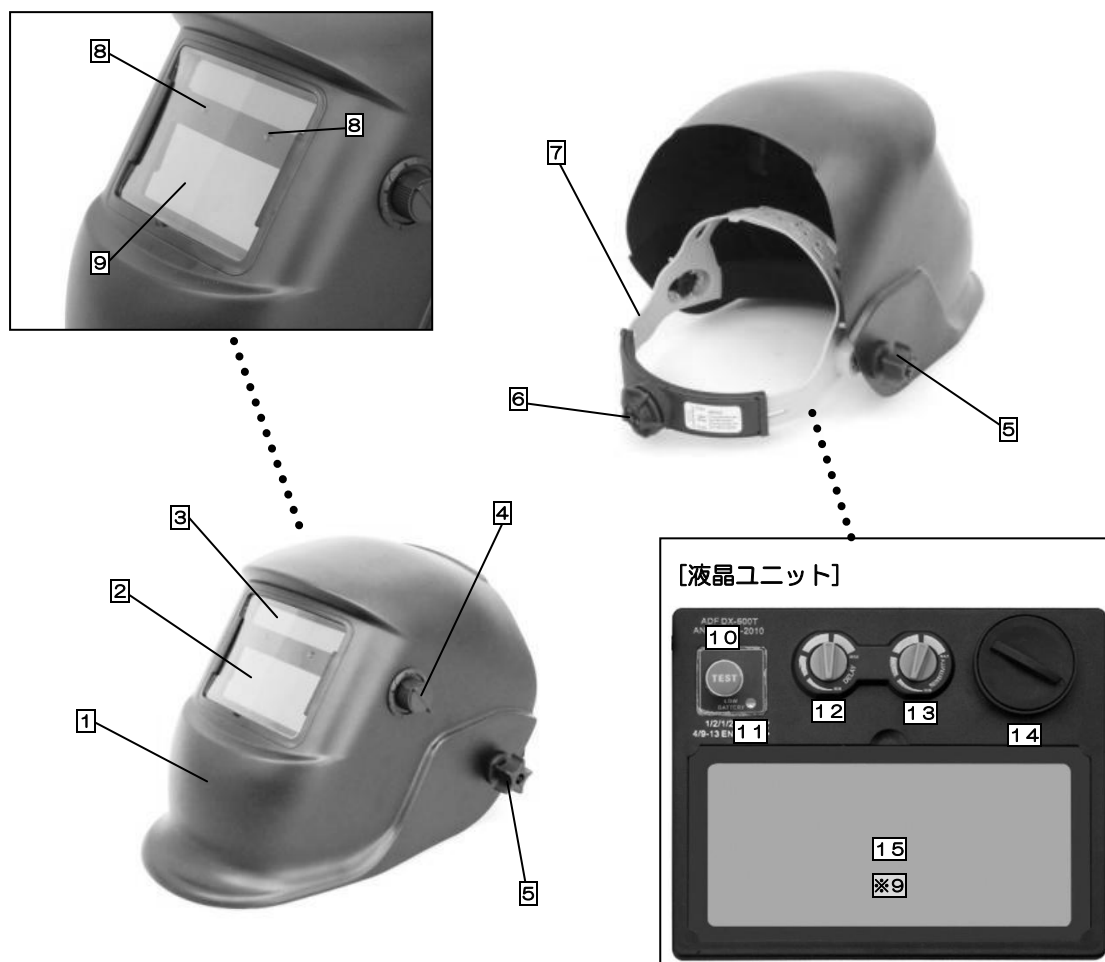
●ヘッドギアの大きさを、頭のサイズに合わせて調整できます。

●遮光調整、遮光戻り速度調整、感度調整機能付きです。

●遮光作動をチェックできる、ＴＥＳＴボタン付きです。

●電池残量が少なくなると点灯する、ＬＥＤランプ付きです。

７．各部名称・各部操作

［７－１．各部名称］

Ｎｏ．	名称	Ｎｏ．	名称
１	面	９	液晶画面　※表面保護フィルター内側
２	表面保護フィルター	１０	ＴＥＳＴボタン
３	ソーラーパネル	１１	ローバッテリーアラーム（ＬＥＤランプ）
４	遮光調整ダイヤル	１２	遮光速度調整ダイヤル
５	固定ノブ	１３	感度調整ダイヤル
６	サイズ調整ノブ	１４	電池カバー
７	ヘッドギア	１５	裏面保護フィルター ※裏面保護フィルター内側は液晶画面
８	アークセンサー		

●製品改良のため、主要機能、および形状・数量などは、予告なく変更する場合がありますので、ご了承ください。

●使用写真と実際の商品では、部品によって異なる場合がありますので、ご了承ください。

８．使用前準備

[８－１．製品点検]

●故障と事故を未然に防ぎ、安全に使用するため、以下の点検作業を、使用前に必ず実施してください。

※点検で異常が確認された場合は、本製品を使用せず、お買い求めの販売店へ、相談してください。

【点検項目】

（１）表・裏面保護フィルターの損傷

（２）ヘッドギアの損傷

（３）面の損傷

（４）各ダイヤルの状態

（５）電源の作動状態

（６）遮光テスト

・ＴＥＳＴボタンを押し、遮光するか点検してください。

※テスト時には、設定された遮光・速度・感度は、反映されません。

[８－２．作業環境]

●以下の環境下では、作業しないでください。

・湿った場所や濡れた場所

・不安定で、傾斜のある場所

・火気、可燃性のガス・液体のある場所

・通気が悪く、換気のできない場所

・使用上、障害となる物がある場所

[８－３．対応可能溶接の確認]

●以下の溶接作業に使用してください。レーザー溶接・切断、グラインダー研磨・切断、他の溶接作業には、使用しないでください。

・被膜アーク溶接

・ＭＩＧ溶接

・MAG/CO2 溶接

・ＴＩＧ溶接

・プラズマ溶接・切断

・エアアークガウジング

９．使用方法

[９－１．各部の操作方法]

１．ヘッドギア

●使用前に、頭のサイズに合うよう、ヘッドギアや面の角度などを調整します。

・ヘッドギアの深さ・締め付け、液晶画面との距離、面の角度調整が可能です。

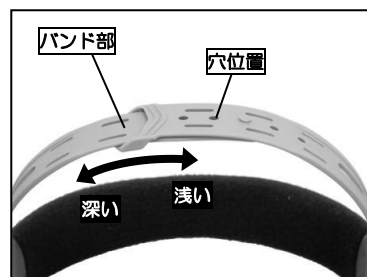
・溶接面を被りながら、各調整を行ってください。

※必ず、頭のサイズに合うよう、きちんと調整してください。調整不良は、作業効率低下や思わぬ事故の原因となります。

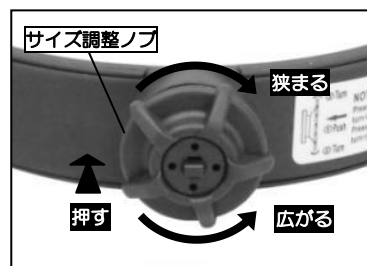
【調整方法】

（１）深さの調整

・ヘッドギアの被る深さを調整し、液晶画面と目の上下位置を合わせます。

・ヘッドギアのバンド部を左右にスライドさせ、穴位置を変えます。

（２）ヘッドギアの締め付け調整

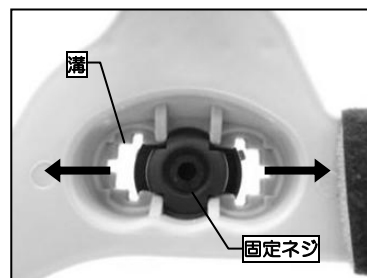
・頭のサイズに合わせ、ヘッドギアの締め付けを調整します。

・サイズ調整ノブを、押しながら回します。

（３）距離調整（３段階調整）

・液晶画面と目の距離を調整します。

・固定ノブを、緩めます。

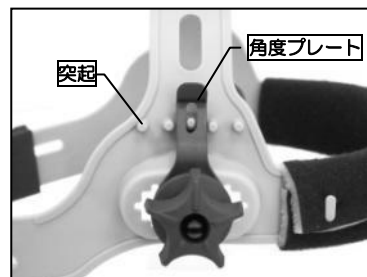
・ヘッドギアの溝と、固定ネジを合わせます。

・左右同じ位置に調整したら、固定ノブをしっかり締め込みます。

（４）面の角度調整（５段階調整）

・面を下ろしたときの、角度を調整します。

・固定ノブを、緩めます。

・角度プレート穴をヘッドギアの突起に差し込み角度を変えます。

・左右同じ位置に調整したら、固定ノブをしっかか

９．使用方法

[９－１．各部の操作方法]

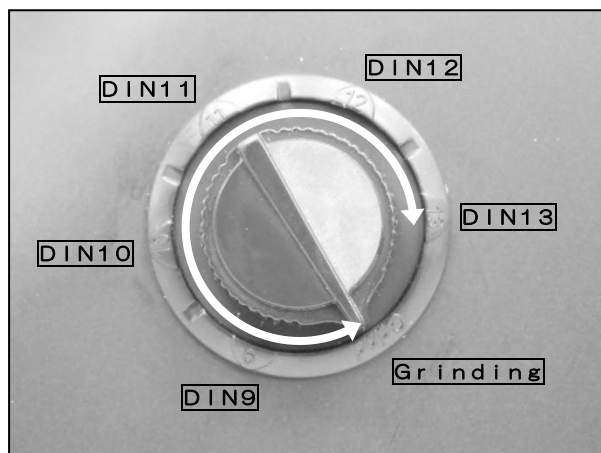
２．遮光調整ダイヤル

●溶接作業に合わせて、遮光を調整します。

・ＤＩＮ９～ＤＩＮ１３の間で、調整することができます。

・初めはＤＩＮ１２やＤＩＮ１３と、暗い遮光に設定し、溶接作業状況に応じて、徐々に明るくします。

・「Ｇｒｉｎｄｉｎｇ」位置に合わせると、遮光せずに、常に明るい状態になります。

※「Ｇｒｉｎｄｉｎｇ」位置では、絶対に溶接しないでください。

【目安遮光基準】

・各溶接作業の出力電流値によって、遮光を調整します。表を参照し、遮光を調整してください。

※あくまで、目安となります。実際の作業環境下では、以下に当てはまらない場合がありますので、ご了承ください。

溶接	遮光範囲				
	ＤＩＮ９	ＤＩＮ１０	ＤＩＮ１１	ＤＩＮ１２	ＤＩＮ１３
MMA※1	２０～４０Ａ	４０～８０Ａ	８０～１７５Ａ	１７５～３００Ａ	３００～５００Ａ
ＭＩＧ		８０～１００Ａ	１００～１７５Ａ	１７５～３００Ａ	３００～５００Ａ
ＴＩＧ	６～２０Ａ	２０～４０Ａ	４０～１００Ａ	１００～１７５Ａ	１７５～３００Ａ
MAG		４０～８０Ａ	８０～１２５Ａ	１２５～１７５Ａ	１７５～３５０Ａ
ＰＡＣ※2			６０～１５０Ａ	１５０～２５０Ａ	２５０～５００Ａ
ＰＡＷ※3	１０～１５Ａ	１５～３０Ａ	３０～６０Ａ	６０～１２５Ａ	１２５～２２５Ａ

※１）ＭＭＡ：被覆アーク溶接

※２）ＰＡＣ：プラズマカッター

※３）ＰＡＷ：プラズマ溶接

９．使用方法

[９－１．各部の操作方法]

３．遮光速度調整ダイヤル

●遮光状態から通常に戻るまでの時間を調整します。調整は、無段階調整です。

・０．１～１．０秒の間で調整できます。

４．感度調整ダイヤル

●溶接電流や周囲の明るさに合わせて、感度を調整します。調整は、無段階調整です。

・以下を参考に、感度を調整してください。

[溶接電流大]：感度低

[溶接電流小]：感度高

[周囲の照明が明るい]：感度低

[周囲の照明が暗い]：感度高

９．使用方法

[９－１．各部の操作方法]

５．ＴＥＳＴボタン

●正常に作動するか、確認するためのボタンです。

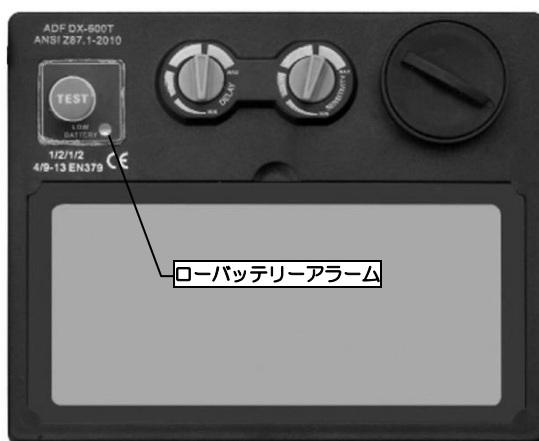
・ボタンを、押し続けると遮光します。ボタンを放すと、遮光しません。

※テスト時には、設定された遮光度・速度・感度は、反映されません。

６．ローバッテリーアラーム（ＬＥＤランプ）

●内部電池が、２．４Ｖ以下になると、ＬＥＤランプが赤く点灯します。

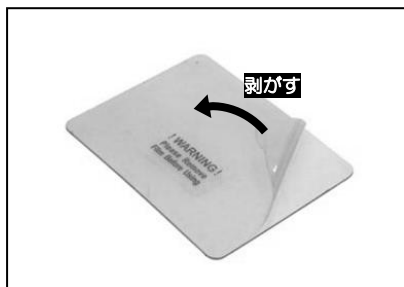
・ＬＥＤランプが赤く点灯したら、速やかに電池を交換してください。

・電池交換は、「Ｐ１８-電池交換」項目を参照してください。

９．使用方法

[９－２．使用手順]

１．作業前の確認

●作業前には、以下の項目を、必ず確認してください。

（１）表・裏面保護フィルターには、キズ防止のためフィルムを貼っています。開封後は、必ずフィルムを剥がしてから使用してください。

※保護フィルターを外してから、フィルムを剥がしてください。

※フィルムは、必ず剥がしてください。

（２）表・裏面保護フィルターに、損傷・破損がないか確認してください。損傷・破損がある場合は、新品の保護フィルターに交換してから、使用してください。

（３）頭のサイズにきちんと合わせてください。

（４）以下の保護具を着用のうえ、溶接作業をしてください。

・防毒マスク、溶接手袋、溶接帽、長袖作業着、皮前掛け、安全靴、耳栓を着用してください。

（５）以下の環境下では、作業しないでください。

・湿った場所や濡れた場所、不安定で傾斜のある場所、火気・可燃性のガス・液体のある場所、通気が悪く、換気のできない場所、使用上、障害となる物がある場所

（６）本製品で対応可能な、溶接作業を確認してください。

・被膜アーク溶接、ＭＩＧ溶接、MAG/CO2 溶接、ＴＩＧ溶接、プラズマ溶接・切断、エアアークガウジング

２．使い方

●溶接面を被ります。

●溶接光が発生すると、自動で遮光します。

●溶接内容・環境によって、遮光度・戻り速度・感度を調整してください。

●溶接面を、アーク光に対して、常に正面になるよう、作業してください。

●使用後は、必ず表・裏面保護フィルターと面を、きれいに清掃してください。

※溶剤などは使用せずに、中性洗剤を薄めた水で湿らせた、柔らかい布で、拭き取ってください。

１０．メンテナンス・保管

［１０－１．メンテナンス］

１．定期点検

※定期点検で異常が確認された場合は、本製品を使用せず、お買い求めの販売店へ、相談してください。

【点検項目】

（１）表・裏面保護フィルターの損傷・破損

（２）ヘッドギアの損傷・破損

（３）面の損傷・破損

（４）各ダイヤルの作動状態

（５）電源の状態、電池残量の確認

（６）遮光テスト

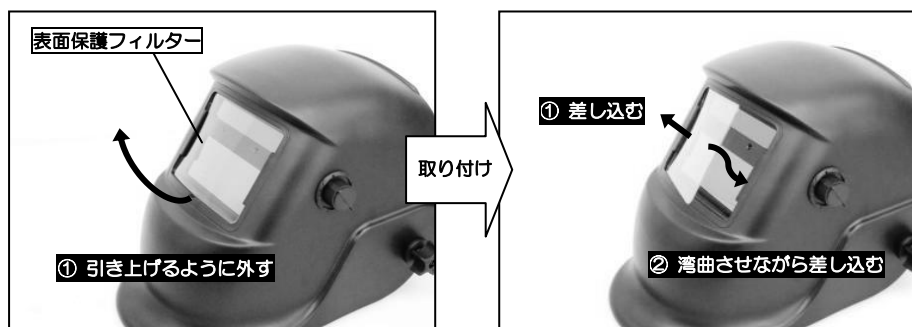
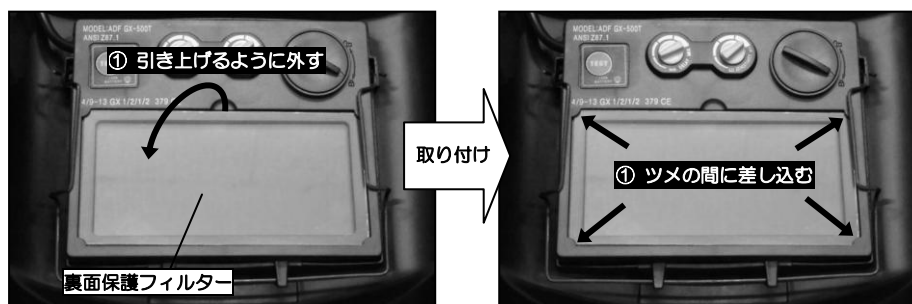
２．保護フィルター交換

●保護フィルターは、表面と裏面に付いています。

・汚れや曇り、スパッタの付着、割れ、穴など、損傷や破損している場合は、交換してください。

・新品の保護フィルターには、フィルムが貼っています。必ず、フィルムを剥がしてから交換してください。

【保護フィルターの交換方法】

［表面保護フィルター］

［裏面保護フィルター］

１０．メンテナンス・保管

[１０－１．メンテナンス]

３．電池交換

●ローバッテリーアラームが点灯したら、速やかに電池交換します。

・使用電池：ボタン型リチウムイオン電池ＣＲ２０３２×１

・電池カバー外し、新品の電池と交換します。

※電池のプラスマイナスの向きを間違わないでください。

・電池交換後は、電池カバーを取り付けてください。

[１０－２．保管]

【保管条件】

・長期保管のときは、ボタン型リチウムイオン電池を、外してください。

・きれいに清掃してください。

※清掃する際は、溶剤を使用して洗浄しないでください。プラスチック部分は、溶剤から損傷を受けます。

【保管場所】

・高温、多湿な場所へ保管しない。

・振動がなく、常温で清潔な場所に保管する。

・子供の手の届かない場所に保管する。

・施錠できる場所に保管する。

・ホコリの少ない場所に保管する。

１１．トラブルシューティング

症状	原因	解決方法
液晶が遮光しない。	電池残量がない。	新品の電池と交換してください。
	電池のプラスマイナスが、逆になっている。	電池を入れ直してください。
	保護フィルターが汚れている、または損傷している。	保護フィルターを清掃、または新品と交換してください。
	アークセンサー不良	お買い求めの販売店へ、相談してください。
液晶が暗くなるが、すぐに明るくなる。	アーク光から離れている。	アーク光に、近づいてください。
	アーク光を直視していない。	アーク光を、直視してください。
溶接を止めても、液晶が明るくならない。	他の明るい光源より、光を受けている。	光源を避けてください。
	感度調整ダイヤルが、ＭＡＸになっている。	感度調整ダイヤルを、ＭＩＮにしてください。
アーク光が発生していないのに、液晶が暗くなる。	周囲が、明る過ぎる。	周囲を暗くする、または暗い場所に移動する。
遮光前に、液晶が暗い。	保護フィルターが汚れている。	保護フィルターを清掃、または新品と交換してください。

注意	**●解決方法を試しても症状が改善されない場合や、上記以外の症状が確認された場合は、使用しないでください。** ・お買い求めの販売店、またはカスタマーサービスまで連絡してください。

１２．破棄について

●本製品を廃棄する場合は、お住まいの各自治体のゴミ廃棄方法に従って、廃棄してください。

●指定された廃棄方法以外で、本製品を廃棄しないでください。

１３．所有者・使用者責任

●所有者、および使用者は当該商品を使用する前に、メーカーからの説明書（警告文）をよく読み、理解しなければなりません。

●溶接技能者資格を持ち、製品の構造、および構成している部品をよく理解し、十分な経験のある人が責任を持って、当該商品を使用した作業を行うようにしてください。

●警告事項は、特によく理解するようにしてください。

●所有者、および使用者は今後の作業のうえで、メーカーからの推奨事項を常に把握し、維持するように努めてください。

●警告ラベル、説明書については、いつでも読むことができるように、よい状態で保管してください。

１４．使用上の注意

●溶接作業時には、防毒マスク、溶接手袋、溶接帽、長袖作業着、皮前掛け、安全靴、耳栓を着用してください。

●サイズの極端に大きい衣服・ズボンなど、巻き込みの恐れがある衣服や作業服は着用しないでください。必ず、体に合った作業服を、着用してください。

●長髪の人は、髪が巻き込まれないよう、束ねたり、帽子を着用してください。

●使用する工具の説明書をよく読み、注意事項を守って作業してください。

●作業前に、各部に傷、損傷・破損などがないか、よく確認してください。

●誤った使用方法により商品が破損、人体への損傷、物品などの損害が生じた場合、一切の保証、並びに責務は無効となります。

１５．故障について

●故障と思われる場合には、お手数ですがお買い上げの販売店、または販売元まで、お問い合わせください。

●修理技術者以外の人は、絶対に分解、または修理を行わないでください。

１６．アフターサービス

[１６－１．個人情報の取り扱い]

●ご提示いただいた、ご住所、お名前などの個人情報は、修理や相談のためのみに、利用させていただきます。

●個人情報は、適切に管理し、修理業務を委託する場合や、正当な理由がある場合を除き第三者に開示、提供することはありません。

[１６－２．お問い合わせ先]

１．カスタマーサービス

●商品についてのお問い合わせは、下記の番号までご連絡ください。

【ＴＥＬ】：０４８－５０１－７８７３

【受付時間】：月曜～金曜　１０：００～１８：００（土・日曜、祝日を除く）

２．販売元

●会社名：株式会社ワールドツール

●住所：〒３６９－１１０６　埼玉県深谷市白草台２９０９－５０

【ＴＥＬ】：０４８－５０１－７８７１

【ＦＡＸ】：０４８－５０１－７８７２

【ホームページ】：ｈｔｔｐ：//www．ａｓｔｒｏ－ｐ．ｃｏ.ｊｐ/

※住所・電話番号・受付時間が、予告なく変更になることがありますので、ご了承ください（２０１３年7月）。

※上記電話番号が利用できない場合は、各地域の販売店へご連絡ください。